

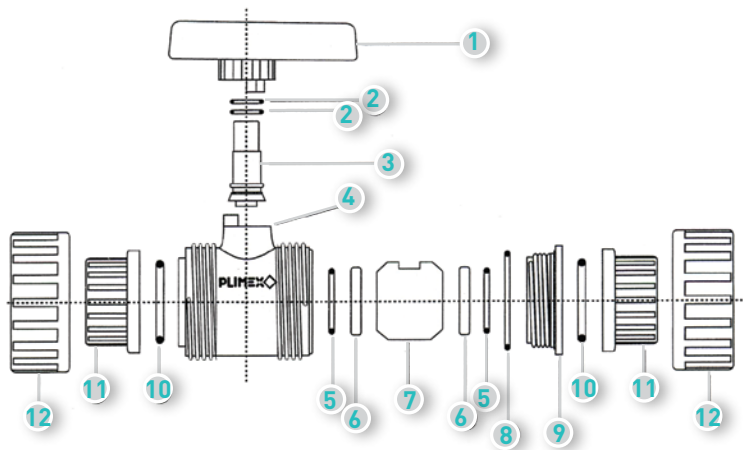


le **+**PRODUIT

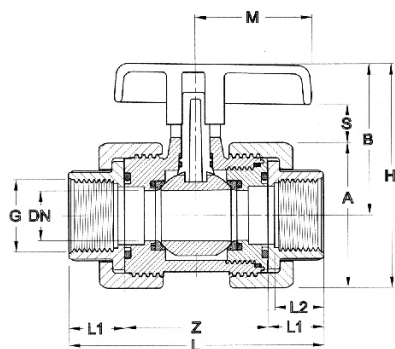
- Modèle industrie
- Réglage de la bille en charge
- Siège TPE pour une résistance accrue par rapport au siège standart PE
- Cadenassable à partir du diamètre 2"1/2

DESCRIPTIF PRODUIT

N°	Composant	Matériel
1	Poignée	PVC
2	Joint torique	EPDM
3	Axe	PVC
4	Corps	PVC
5	Joint torique	EPDM
6	Siège	TPE
7	Bille	PVC
8	Joint torique	EPDM
9	Bague filletée	PVC
10	Joint torique	EPDM
11	Collet	PVC
12	Ecrou	PVC

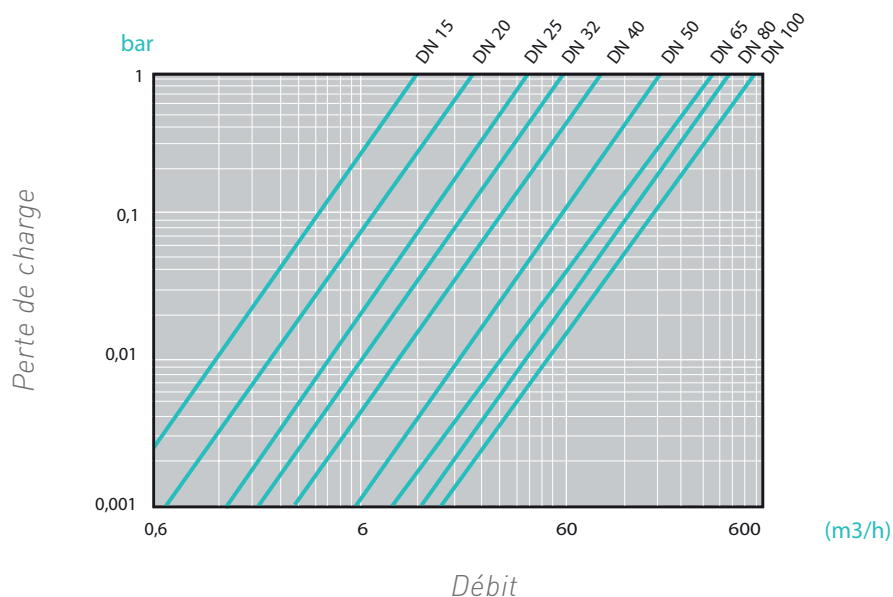


PRODUITS ET DIAMÈTRES DISPONIBLES

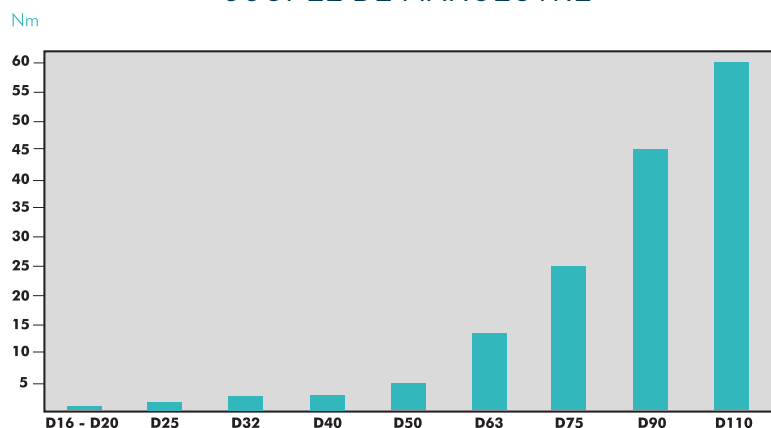


Référence	G	DN	A	B	H	L	M	S	Z	L1	L2	Gr
VAV1/2	1/2"	15	48	46	70	84	35	10	44	20	15	130
VAV3/4	3/4"	20	68	71	105	112	54	18	66	23	16	354
VAV1	1"	25	68	71	105	126	54	18	66	30	19	360
VAV11/4	1"1/4	32	95	93	141	149	65	21	88	30,5	21	817
VAV11/2	1"1/2	40	95	93	141	157	65	21	88	34,5	22	854
VAV2	2"	50	115	107	164	190	74	23	102	44	26	1433
VAV21/2	2"1/2	65	151	122	197	214	100	25	116	49	31	2530
VAV3	3"	80	185	148	240	259	123	30	140	59	35	3860
VAV4	4"	80	185	148	240	275	123	30	140	67	35	3800

DIAGRAMME DE PERTE EN CHARGE



COUPLE DE MANOEUVRE



INFORMATIONS TECHNIQUES

MATÉRIEL

> PVC-U (POLYCHLORURE DE VINYLE NON PLASTIFIÉ)
TOUS NOS RACCORDS SONT FABRIQUÉS PAR INJECTION SELON NOS EXIGENCES.

UTILISATION

> ADDUCTION D'EAU POTABLE (CERTIFICATION ACS),
INDUSTRIE (VOIR TABLEAU DE RÉSISTANCE CHIMIQUE),
TRAITEMENT D'EAU, IRRIGATION, PISCINE

PRESSION DE SERVICE

> CES DONNÉES SONT POUR UNE TEMPÉRATURE DE L'EAU À 20°C
> VANNES À COLLER :
DU Ø 16 MM AU 63 MM = PN16*
DU Ø 75 MM AU 110 MM = PN10*
> VANNES MIXTE ET À VISSER = PN10*
* = SAUF QUAND INDIQUÉ DANS CATALOGUE

TEMPÉRATURE DE SERVICE DE L'EAU

> TEMPÉRATURE DE SERVICE : 0°C À 60°C

MERCI DE VOUS REFERER À LA COURBE PRESSION / TEMPÉRATURE DE SERVICE

DIMENSIONS

> CONFORMES À LA NORME DIN 8063, À LA NORME EN1452-3 (RACCORDS À COLLER) ET À L'ISO7/1 (RACCORDS FILETÉS).

RACCORDEMENT

> RACCORDEMENT PAR COLLAGE UNIQUEMENT AVEC DES TUBES CONFORMES À LA NORME DIN 8062. UTILISER UNIQUEMENT UNE COLLE SPÉCIFIQUE PVC PRESSION.
> POUR LES RACCORDS FILETÉS, NOUS RECOMMANDONS L'UTILISATION DU RUBAN SILICONE OU RUBAN PTFE POUR GARANTIR L'ÉTANCHÉITÉ.