

# SEPARATEURS DE GRAISSES



Utilisation : cantines, restaurants, industries agro-alimentaire

EN858-1



**PRODUITS EN STOCK**

## Activités concernées :

- Boucheries,
- Charcuteries,
- Conserveries,
- Cuisines collectives,
- Poissonneries,
- Restaurants, Cantines,
- Entreprises artisanales de transformation des produits carnés

Dispositif placé à la sortie des eaux usées des restaurants, cantines et laboratoires alimentaires prévu pour piéger les graisses et éviter qu'elle ne bouchent les canalisations. Leur fabrication est soumise aux normes EN 1825 1 et 2. Cuve à double compartiments : le premier est un débourbeur, le second appelé séparateur.

*La plage du nombre de couverts concerne une cantine d'école ou de bureau fonctionnant six heures par jour (donnée à titre indicatif).*

Tous nos séparateurs sont équipés de joints Forsheda™.

Désignation	Taille nominale	DN (Ø entrée et sortie)	Débit admissible	L	I	H	Xe	Xs	Visite			Poids
									u	Ø	h	
	selon la norme	mm	l/s	mm					mm			Kg
PSDG 1	1	100	de 0 à 0,85	850	650	1350	1000	975	1	530	300	50
PSDG F 1	1	100	de 0 à 0,85	850	650	1350	1000	975	1	530	300	50
PSDG 2	2	100	de 0,85 à 1,40	1394	960	1160	855	815	1	580	180	50
PSDG F 2	2	100	de 0,85 à 1,40	1394	960	1160	855	815	1	580	180	50
PSDG 4	4	100	de 1,40 à 2,2	1500	1200	1450	855	815	1	780	180	80
PSDG F 4	4	100	de 1,65 à 2,19	1300	1500	1200	1090	1044	1	780	180	80
PSDG 6	6	160	4,2	2400	1440	1440	1197	1121	2	780	250	240
PSDG F 6	6	160	de 3,02 à 4,18	2400	1440	1440	1197	1121	2	780	250	200
PSDG 8	8	160	de 5,22 à 5,62	2850	1440	1440	1162	1077	2	780	250	300
PSDG F 8	8	160	de 5,22 à 5,6	2850	1440	1440	1162	1077	2	780	250	200

## Séparateur à graisses aérien, idéal pour les caves de restaurants

PSDGA 3 DN 100 avec conformateur

Dimensions : L 1270x l 1750x h 1280

Fil d'eau entrée 1075 / Fil d'eau sortie 1120

Poids : 110 Kg

De 180 à 344 couverts\* Débit : 0,85 à 1,7 L/s

PSDGA F3 DN 100

Buse de pulvérisation & entrée féculés



**NOUVEAU**

## OPTIONS

### ALARMES HYDROCARBURES

PRECISIONS SUR LES ALARMES :

NF EN 858-1 COMPIL de février 2005

**PRODUITS  
EN STOCK**

«6.5.4. Dispositifs d'alarme automatique et équipements complémentaires. Les installations de séparation doivent être équipées de dispositifs d'alarme automatique.

NOTE : L'utilisation d'installations de séparation dépourvues de dispositifs d'alarme automatique est soumise à l'approbation des autorités locales». NF EN 858-2 d'août 2003.

«5.3. Dispositifs automatiques d'alarme et dispositifs électriques. Les dispositifs d'alarme électriques pour liquides légers et les autres dispositifs électriques logés dans le séparateur doivent être adaptés à une utilisation en zone 0 conformément à la Directive 94/9/EC».

	<p><b>Alarme hydrocarbures PEPPERL+FUCHS</b> Alarme visuelle et sonore de détection de saturation du compartiment hydrocarbure. L'alarme se met en défaut lorsque la sonde électronique détecte une différence de conductivité due à la présence d'hydrocarbure.</p>
 <p>Unité de contrôle SET-1000</p>	<p><b>Alarme graisses</b> Alarme de détection spécifique à l'interface huile-graisse / eau. - Une Unité de contrôle type SET-1000 agréée ATEX, alimentation 220 V ca 50 Hz, deux relais de sortie, un bouton test et reset, une alarme visuelle, une alarme sonore, une diode d'alimentation et une diode défaut. Boîtier IP 65. - Une sonde de détection graisses type SET/TSHS2-V fournie avec 5 m de câble en polyoléfine, parties en contact avec le liquide en INOX et PTFE.</p>
	<p><b>Canne d'aspiration</b> Canne avec raccord pompier 2 pouces.</p>
	<p><b>Filtre coalesceur</b> Filtre en polypropylène FAP 312 format 300*300*1200</p>
	<p><b>Sangle d'ancrage</b> constitué en deux parties une sangle et son tendeur.</p>